

Your Partner In Chemical Products

Kimyasal Ürünlerde
Tedarik Ortağınız



 **Polykim**
Petrochemicals

KİMYASAL ÜRÜNLERDE TEDARİK ORTAĞINIZ

YOUR PARTNER IN CHEMICAL PRODUCTS



POLYETHYLENE

HDPE

■ Pipe ■ Injection ■ Film ■ Blow Moulding

LDPE

■ Film ■ Injection ■ Lamination

LLDPE

■ Film ■ Injection ■ Rotation

PVC

SUSPENSION

■ K58 ■ K66 ■ K67 ■ K70

POLYPROPYLENE

HOMOPOLYMER

■ Raffia ■ Bopp ■ Fiber ■ Injection
■ Film ■ Lamination ■ Nonwoven

COPOLYMER

■ Pipe Type 2 ■ Extrusion ■ Injection

RANDOM COPOLYMER

■ Pipe Type 3 ■ Injection ■ Blow Moulding

POLYSTYRENE

GENERAL PURPOSE

■ GPPS Extrusion ■ GPPS Injectio

HIGH IMPACT

■ HIPS Extrusion ■ HIPS Injection_n



International

Trader of Polymers

POLİETİLEN

YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN FİLM HIGH DENSITY POLYETHYLENE FILM

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

YYPE Film, alışlagelmiş şişirmelik film malzemeleri için üretilmiştir. Alışveriş poşetleri, tek kullanımlık çöp poşetleri, endüstriyel/genel kullanım amaçlı paketlenme ürünlerinin üretimi için kullanılması önerilir.

Application:

HDPE Film is manufactured to be processed in conventional blown film equipment. It is suggested for manufacture of shopping bags, disposable waste bags, industrial/general packing film.

	Metod	Film
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	0.035
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.956
Flexural Modulus	ASTM D 790	10,000 kg/cm ²
Izod Impact strength (notched) at 23°C	ASTM D 256	NB
Tensile Strenght at Break	ASTM D 638	31.4 Mpa
VICAT Softening Point	ASTM D 1525	124 °C
ESCR	ASTM D 1693	>1,000 F50 Hours
Brittle Temperature	ASTM D 746	12%

YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN ENJEKSİYON HIGH DENSITY POLYETHYLENE INJECTION

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

YYPE Injection 7 mfi ürünü, seri ve hızlı basım enjeksiyon kalıp ürünlerinin üretimi için önerilen bir malzemedir. Uygun ölçüde UV katkısı içerir. Bozunmalara karşı eğilimi düşüktür. Sertlik ve eğilmezliği yüksek olup, dayanımı ve ESCR değeri üst seviyededir. Tipik kullanım alanları; ev eşyaları, ince cidarlı gıda kapları, taşıma ve istifleme için üretilen kasalar, şişe istifi için üretilen kasalar.

YYPE Enjeksiyon 18 mfi ürünü, ince cidarlı enjeksiyon kalıplama uygulamaları için uygundur. Eğilmeye yamulmaya karşı yüksek dirence, yüksek bir akışkanlığa ve döngüye sahiptir. Tipik olarak genel amaçlı enjeksiyon kalıplama ile iç mekan uygulamalarında kullanılmaktadır.

Application:

HDPE Injection 7 mfi is a high density polyethylene grade, suitable for mass production injection moulding of articles in rapid shot sequence applications. It contains proper UV light stabilizer. It has low distortion tendency, high hardness and rigidity, good toughness and ESCR. Typical applications are; housewares, thin walled food containers, transport and stacking crates, particularly bottle crates.

HDPE Injection 18 mfi is a high density polyethylene which is suitable for thin wall injection moulding applications. It has high warpage resistance, high flow, fast cycling. Typical applications are; general purpose injection moulding with indoor applications.

	Metod	Enjeksiyon / Injection	
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	7	18
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.962	0.956
Flexural Modulus	ASTM D 790	1200 Mpa	970 Mpa
Izod Impact strength (notched) at 23°C	ASTM D 256	50 J/m	30 J/m
Tensile Strenght at Break	ASTM D 638	17 MPa	
Tensile Strenght at Yield	ASTM D 638	30 MPa	26 MPa
VICAT Softening Point	ASTM D 638	125 °C	128 °C
ESCR (%10 Igepal, F50)	ASTM D 638	4 hr	2 hr

YÜKSEK YOĞUNLUK POLİETİLEN BORU HIGH DENSITY POLYETHYLENE PIPE

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

YYPE PE-80 ürünü iyi ESCR değerine, darbe dayanımına sahip; sert ve dayanıklı bir boruluk üründür. Tipik olarak PE 80 sınıfı ekstrüzyonluk boru üretiminde, endüstriyel borularda, gaz borularında, içme suyu borularında, düşük basınca uygun borularda, astarlama ve bağlantı elemanlarında kullanılmaktadır.

YYPE PE-100 ürünü çok üstün ESCR değerine sahip olmakla birlikte yüksek darbe dayanımına ve PE 100 sınıfı malzemeler arasında üst seviye bir hidrostatik değere de sahiptir. Tipik olarak PE 100 sınıfı ekstrüzyon boruluk üretiminde, endüstriyel ve yüksek basınca uygun boruların üretiminde, gaz borularında, içme suyu borularında, astarlama ve bağlantı elemanlarında kullanılmaktadır.

Application:

HDPE Pipe PE-80 is a high density polyethylene with good ESCR, good impact strength, tough and rigid pipe resin. It's typical applications are; pipe extrusion PE 80 class, industrial pipe, gas pipe, drinking water pipe, pressure less pipe, relining and fittings.

HDPE Pipe PE-100 is a high density polyethylene which has outstanding ESCR, high impact strength, outstanding hydrostatic strength for PE 100 class. It's typical applications are; pipe extrusion PE 100 class, industrial and pressure pipe, gas pipe, drinking water pipe, relining and fittings.

	Metod	PE 80	PE 100
Melt Flow Index (MFI) (190°C / 5.0 kg)	ISO 1133	0,85	0,22
Density (23 °C)	ISO 1183	0.944	0.959
Tensile Modulus	ISO 527-2	750 Mpa	900 Mpa
Charpy Impact Notched	ISO 179	23 Kj/m ²	26 kJ/m ²
Tensile Stress (Yield)	ISO 527-2	19 Mpa	23 Mpa
VICAT Softening Point	ISO 306	121 °C	74 °C

YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN ŞİŞİRME HIGH DENSITY POLYETHYLENE BLOW MOULDING

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

Küçük Parça Şişirme ürünü, yüksek hızda işlenebilmeyi sağlayan ve iyi ESCR değerine sahip olan bir yüksek yoğunluklu polietilendir. 1-5 lt.'ye kadar olan şişelerin üretimi ve şampuan, makyaj malzemeleri gibi günlük eşyaların üretiminde kullanılmaktadır.

Büyük Parça Şişirme ürünü, iyi ESCR değerine, düşük sıcaklıklarda bile yüksek dayanıklılığa ve kimyasallara karşı dirence sahiptir. Sıvı kimyasal madde içerecek şişelerin, oyuncakların ve 5 litreden büyük hacimdeki şişirmelik malzemelerin üretiminde kullanılması önerilir.

Application:

Blow Molding (Small Part) is a high density polyethylene which is ideally suited for use in small parts application. It offers high speed processability and good ESCR. It is suggested for bottle (Small) and household product (Shampoo, make up) manufacturing.

Blow Molding (Big Part) is a high density polyethylene resin intended for use in blow molding applications. It has good ESCR, good durability at low-temperature and resistance at chemical. It is suggested for manufacture of industrial chemicals bottle, toys, blow molding for big parts, etc.

	Method	Small Part	Big Part
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	0.35	0.18
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.958	0.958
Flexural Modulus	ASTM D 790	13,500 kgf/cm ²	13,500 kgf/cm ²
Izod Impact strength (notched) at 23°C	ASTM D 256	117.6 J/m	294 J/m
Tensile Stress (Yield)	ASTM D 638	27.5 Mpa	27.5 Mpa
Tensile Strain (Break)	ASTM D 638	>500 %	>500 %
VICAT Softening Point	ASTM D 1525	123 °C	123 °C
ESCR	ASTM D 1693	400 F50 Hours	200 F50 Hours
Brittle Temperature	ASTM D 746	<-80 °C	<-80 °C

ALÇAK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN LOW DENSITY POLYETHYLENE

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

Ekstrüzyonluk film üretiminde (Ağır yüklere dayanıklı çantalar; inşaat, sanayi ve tarımda kullanılacak filmlik malzemeler) Ekstrüzyonluk Boru üretiminde (Çeşitli tipte borular) Tel ve Kablo kaplamalarında (Telefon, enerji, yüksek frekans ve sinyale sahip kablolar)

Application:

Film extrusion (heavy duty bags, film for construction, industrial and agricultural uses) pipe extrusion (various pipes), Wire and cable coating (telephone, power, high frequency and signal cables).

	Metod	Film		
Melt Flow Index (MFI) (g/10 min)	ASTM D 1238	0.3	2	20
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.923	0.923	0.918
Tensile Strength at Yield	ASTM D 882	12/12 Mpa	11/11 Mpa	8 Mpa
Tensile Strength at Break	ASTM D 882	35/29 Mpa	24/22 Mpa	8 MPa
Impact Strength, F50	ASTM D 1709	150 g	110 g	
Tear Resistance MD/TD	ASTM D 790	47/47 N/mm	65/35 N/mm	
VICAT Softening Point	ASTM D 1525	99 °C	89 °C	80 °C
Elongation At Break MD/TD	ASTM D 882	400/600 %	300/600 %	340%
Haze	ASTM D 1003	8%	8%	1%
Brittle Temperature	ASTM D 746		<-80	

ALÇAK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN LOW DENSITY POLYETHYLENE

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

Linear AYPE (1-2 mfi) Katkı Maddeli: Genel amaçlı kullanılan filmlik malzemeler için uygundur. Tek olarak veya AYPE ve diğer PE ile karıştırılarak kullanılabilir. Bu karışımlardan üretilen ince tipteki ürün uygulamalarına her türden torbalar ve tarımda kullanılan filmlik malzemeler de dahildir. Ürün ayrıca Slip ve antiblok katkılarını içerir.

Linear AYPE (1-3 mfi) Katkı Maddesiz: Genel amaçlı kullanılan filmlik malzemeler için uygundur. Ekstrüzyon işlemi için uygun, yüksek mekanik dayanım ve sağlamlığa sahip bir üründür.

Application:

Linear LDPE (mfi 1-2) with additives, are suitable for general purpose films, neat or in lean blends with LDPE and other ethylene polymers. Lean blends applications include sacks of all types, FFS and agricultural films. It contains slip and antiblock.

Linear LDPE (mfi 1-2-3) without additives, are suitable for general purpose films and has good extruding ability and high mechanical strength and high tenacity.

	Method	Without Additive	With Additive	With Additive
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	0.9	0.9	2.4
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.921	0.921	0.921
Tensile Stress at Break	ASTM D 638	32 Mpa	32 Mpa	19 Mpa
Tear Strength	ISO 1184	370 GR/25µm	370 GR/25µm	300 GR/25µm
Tensile Stress (Yield)	ISO 1184	11 MPa	11 MPa	8 Mpa
VICAT Softening Point	ISO 306	100 °C	100 °C	
Elongation At Break	ISO 1184	840%	840%	750%
Haze	ASTM D 1003	12%	12%	1%

*Additive: Slip and Anti-block / Additive: Slip and Anti-block

POLİPROPİLEN HOMOPOLİMER RAFYA POLYPROPYLENE HOMOPOLYMER RAFFIA

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

PPH Rafya (3 mfi): Özellikle termoform, iplik ve iplikçik üretiminde kullanılan; ekstrüzyon yöntemiyle üretilen bir PP Homopolimer ürünüdür. Rafya üretimi, bant üretimi; bisküvi, çikolata kutularında ve süt ürünlerinin ambalajlarında olduğu gibi yüksek kaliteli termoform malzemelerin üretimi de bir diğer kullanım alanları arasında gösterilebilir.

PPH Rafya (6 mfi): İyi bir akışkanlık özelliğine sahip bu ürün özellikle ince tip iplik, iplikçik ve dayanıklı levha üretimlerinde kullanılır. Balyalık kalın sicim üretiminde, ambalajlarda kullanılan iplerde, fırça ve süpürge dolgularında da kullanılabilir.

Application:

PPH Raffia (3 mfi) is a polypropylene homopolymer particularly suitable for the extrusion of sheet for thermoforming, film yarn and monofilament. Other typical applications are raffia, tapes, stiff sheet for high quality thermoformings such as vending cups, packaging for dairy products and trays for fruit, biscuits and chocolates.

PPH Raffia (6 mfi) is a PP homopolymer with a good flow properties and is particularly suitable for the extrusion of film yarn, monofilament, cast film and sheet. It is suggested for manufacture of baler twines, packaging twines and ropes, brush and broom filling.

	Astm - Metod	Raffia / Raffia	
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	3.2	6
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.9	0.9
Flexural Modulus	ASTM D 790	1550 Mpa	1500 Mpa
Izod Impact strength (notched) at 23°C	ASTM D 256	55 J/m	3.5 kJ/m²
Tensile Stress at Yield	ASTM D 638	3.2	6
Tensile Elongation at Yield	ASTM D 638	0.9	0.9
VICAT Softening Point	ASTM D 1525	1550 Mpa	1500 Mpa

POLYPROPYLENE

POLİPROPİLEN HOMOPOLİMER ELYAF POLYPROPYLENE HOMOPOLYMER FIBER

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

PPH Elyaf, BCF ve CF üretimi için; yüksek denye değerlerinde üretilen elyafık ürünler için yüksek akışkanlık değerine sahip bir homopolimer üründür. Renk solmalarına karşı güçlü özelliğe sahiptir. Bebek bezleri için kullanılan nonwoven ürünlerin üretimi için, yüksek sıklığa sahip devamlı elyaftan yapılmış iplik mamülü olan spor çantaları ve sırt çantaları için uygundur.

Application:

PPH Fiber is a high melt flow homopolymer for the production of CF, BCF and fine denier staple fibers at high spinning speeds and exhibits excellent anti-gasfading properties. It is suitable for nonwoven fabrics for diapers, high tenacity continuous filament for straps for backpacks, sport bags, kitchen ware articles.

	Astm - Metod	Fiber
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	25
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.9
Flexural Modulus	ASTM D 790	1500 Mpa
Izod Impact strength (notched) at 23°C	ASTM D 256	30 J/m
Tensile Stress at Yield	ASTM D 638	32 Mpa
Tensile Elongation at Yield	ASTM D 638	13 Mpa
VICAT Softening Point	ASTM D 1525	152 °C

POLİPROPİLEN

POLİPROPİLEN KOPOLİMER POLYPROPYLENE COPOLYMER

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

PPC çekirdekli, antistatik olarak formüle edilmiş, yüksek akışkanlık özelliğine sahip, ince çeperli enjeksiyon dö-küm için kullanılan bir heterofazik kopolimeridir. Yüksek sertliğe sahiptir, muadillerine nispeten iyi darbe direnci ve mükemmel antistatik özellikler sergiler. Kalıba yayılma becerisi ve kısa çevrim süreleri nedeniyle yüksek verimlilik oranları vermektedir. İnce çeperli eşya üretiminde, saksı, otomobil parçaları ve oyuncak üretimlerinde kullanılabilir.

Application:

PPC is a nucleated, antistatic formulated, high fluidity heterophasic copolymer used for thin-walled injection molding. It has good impact strength, high stiffness, excelent moldability and short cycle times. Typical applications are; thin-walled articles, flower pots, containers, leisure and toys, automotive compound base resin.

	Metod	PPC					
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	1.3	21	20	45	60	80
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
Flexural Modulus	ASTM D 790	1450 Mpa	1500 Mpa	1280 Mpa	1470 Mpa	1270 Mpa	1520 Mpa
Izod Impact strength (notched) at 23°C	ASTM D 256	40 J/m	85 J/m	69 J/m	74 J/m	59 J/m	49 J/m
Tensile Strength at Yield	ASTM D 638	27 Mpa	27 Mpa	26 Mpa	25 Mpa	25 Mpa	23 Mpa
Heat Deflection Temp.	ASTM D 648		110 °C	125 °C	125 °C	105 °C	125 °C

* Features: Antistatic properties / Features: Antistatic properties

POLYPROPYLENE

POLİPROPİLEN RANDOM KOPOLİMER POLYPROPYLENE RANDOM COPOLYMER

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

PPRC enjeksiyonla kalıplama uygulamaları için kullanılan çekirdekli bir Random Kopolimerdir. Bu ürün yüksek şeffaflık sunan ve klasik kalıplama işlemine uygun olarak tasarlanmış, iyi bir mekanik dengeye ve kısa geri dönüşüm süresine sahip, kokusu az, çok yüksek akışkanlığı olan parlak bir malzemedir. Tipik kullanım alanları: İnce cidarlı yemek/saklama kapları, tek kullanımlık enjektörler ve CD/DVD kapları.

Application:

PPRC is a nucleated random copolymer for injection molding applications. This grade is designed to be processed in conventional injection molding equipment and offer high transparency, good mechanical balance, high gloss, lower cycle time, super high flow and low smell. Typical applications are; thin-wall food container, stationery, disposable syringe, CD/DVD case.

	Metod	PPRC	
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	35	45
Density (23 °C)	ASTM D 1505	0.9	0.9
Flexural Modulus	ASTM D 790	1150 Mpa	1150 Mpa
Izod Impact strength (notched) at 23°C	ASTM D 256	35 J/m	60 J/m
Haze	ASTM D 1003	6-18%	6-18%
Tensile Strength at Yield	ASTM D 638	27 Mpa	28 Mpa
Heat Deflection Temp.	ASTM D 648	95 °C	95 °C

POLİSTİREN POLYSTYRENE

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

GPPS 2.5 MFI, ürünü ekstrüzyon işlemlerine uygun, yüksek molekül ağırlığına ve yüksek ısı dayanımına sahip bir polistiren malzemedir. Özellikle doğrudan gaz uygulamasıyla kalın levha üretiminde kullanılmaktadır. Bu işlem genişlemeyle üretilen levhalara yüksek mekanik özellikler sağlamaktadır. Genleşme yöntemiyle üretilen malzemeler; köpük levha, yalıtımlık levha ürünleri, termoform meyve-sebze tepsileri, yumurta kutuları vb. gibidir. Extrüzyon yöntemiyle üretilen ürünler ise duşakabinler, yalıtımlık levha ürünleri, köpük gıda servis tabakları vb. gibidir.

GPPS 6.5 MFI, yüksek molekül ağırlığına ve ısı dayanımına sahip, ekstrüzyon ve kalın cidarlı enjeksiyonluk kalıplama işlemlerine uygun bir üründür. Özellikle doğrudan gaz uygulamasının yapıldığı Genleşmeyle üretilen levhalarda tercih edilir. Yalıtım malzemeleri üretiminde, meyve ve gıda köpük ambalaj üretiminde kullanılır.

GPPS 11 MFI, çoğunlukla enjeksiyon işlemlerinde kullanılan, yüksek akışkanlığa sahip polistiren üründür. Parlaklık veren ikinci veya üçüncü katmanların uygulanmasına uygundur. Ambalaj ürünleri, ofis eşyaları, buzdolabı saklama kapları, tek kullanımlık bardak-kaşık-çatal üretimi için uygundur.

HIPS 4.5 MFI, çok yüksek darbe dayanımına sahip, ekstrüzyon işlemlerine uygun olan bir polistiren üründür. Bu ürün kristal polistiren ürünle seyreltilmeye uygun şekilde tasarlanmıştır. Kullanım alanları; saklama kapları, tepsiler, ambalaj ürünleri, ayakkabı topuk malzemesi vb. şeklindedir.



Application:

GPPS 2.5 mfi is a high heat resistance, high molecular weight crystalline polystyrene used in the extrusion industry. It is most suitable for the production of oriented polystyrene (OPS) , particularly useful for the production of thick sheets by direct gassing, where it gives expanded sheets with high mechanical properties. Applications (Extrusion): Shower cabinets; Lighting thin films; when diluted with high impact polystyrene for thermoforming it shows resistance against high temperatures. In line extrusion/thermoforming of transparent cups. (Direct gassing): Insulation board, foamed sheets for thermoforming of fruit trays, meat trays, egg boxes.

GPPS 6.5 mfi is a high heat resistance and molecular weight crystal polystyrene for extrusion and thick walled injection moulding application. It is particularly useful in the production of thick sheet by direct inject gassing, where it gives expanded sheets with high mechanical properties. It's typical applications are; foam sheet of food & fruits trays, insulation board.

GPPS 11 mfi is an easy flowing crystal polystyrene designed for extrusion or injection applications. It is particularly suitable for glossy-layer coextrusion. It's typical applications are; packaging articles, petri dishes, office equipments, pen barrels, crisper boxes for refrigerators, cups.

HIPS 4,5 mfi is a very high impact polystyrene used in the extrusion industry. This grade is designated to be diluted with crystal polystyrene. Applications (Extrusion): Darty sheet, coextrusion with EVOH PE, in dilution with crystal industrial sheet. (Thermoforming): Cups, trays, egg boxes, general packaging, shoe heels.

	Method	GPPS			HIPS	ABS
Melt Flow Index (MFI)	ASTM D 1238	2.5	6.5	11	4.5	1.8
Stryene Residual Monomer	ATOFINA	<500 ppm	<500 ppm	<500 ppm	<500 ppm	<500 ppm
Flexural Modulus	ASTM D 790	2900 Mpa		2900 Mpa	1750 Mpa	1750 Mpa
Tensile Modulus	ASTM D 638	3200 Mpa	3200 Mpa	3100 Mpa	1800 Mpa	1800 Mpa
Tensile Stress at Break	ASTM D 638	48 Mpa	48 Mpa	42 Mpa	20 Mpa	20 Mpa
Elongation at Break	ASTM D 638	3%	1%	2%	55%	55%
Water Absorption	ASTM D 570	% <0.1	% <0.1	% <0.1	% <0.1	% <0.1

PVC (SÜSPANSİYON)

PVC (SUSPENSION)

Ürüne Genel Bakış / Product Overview

Uygulama:

K 58 ± 1 ürünü, süspansiyon metoduyla homopolimerize edilmiş bir PVC'dir. Bu resin düşük moleküler ağırlığa ve mükemmel başlangıç rengine sahiptir. Sert ve yarı sert uygulamalar için tasarlanmıştır. Kullanım alanları; boru ek parçaları, elektrikli ev eşyaları, şişeler, sert filmlik malzeme, sert köpük vb. gibi ürünler.

K 66/67 ± 1 ürünü, süspansiyon metoduyla polimerize edilerek oluşturulmuş; hacimsel yoğunluğu ve katılaşma derecesi yüksek, katı ekstrüzyon üretimlerinde (toz kompaund) yüksek verim oranına ve ısıya karşı iyi dayanıma sahip bir üründür. Kullanım alanları; sert ekstrüzyonluk boru üretimi ve profil ürünleri şeklindedir.

K 70 ± 1 süspansiyon metoduyla polimerize edilerek oluşturulmuş, yüksek moleküler ağırlığa sahip bir üründür. Yüksek çalışma verimliliğine yönelik tasarlanmıştır, düşük kirliliğe ve iyi ısı dayanımına sahiptir. Kullanım alanları; yüksek viskoziteye sahip PVC kompaundları, esnek kablo, ekstrüzyonluk malzeme ürünleri ve kaplama uygulamaları şeklindedir.

Application:

K 58 ± 1 is a PVC homopolymerized by the suspension process the resin has low molecular weight, it has excellent initial color and is intended for rigid and semirigids applications. Applications: Fittings, electrical housings, bottles, rigid film, rigid foam.

K 66/67 ± 1 is an homopolymeric PVC resin obtained by the suspension polymerization process, of high volumetric density, high degree of gelation, high output rate in rigid extrusion (powder compounds) and good thermal stability. Applications: Extrusion of rigid pipes and profile.

K 70 ± 1 is high molecular weight PVC homopolymer by suspension polymerization process which has been designed for high productivity process, mixes short time, low contamination and good stability heat. Applications: PVC compounds with high viscosity, for flexible extrusion and wire and coating applications.

	Astm	Değer / Value		
K Value	ASTM D 1243	58 ±1	66/67 ±1	70 ±1
Bulk Density	ASTM D 1895	0.54 gr/cm ³	0.56 ± 0,02 gr/cm ³	0.47 gr/cm ³
Volatile Matter	ASTM D 3030	% 0.3	% 0.3	% 0.3
Residual Monomer	ASTM D 3749	<1 ppm	<1 ppm	<1 ppm

MERKEZ / THE HEADQUARTER

Barbaros Mahallesi, Begonya Sokak,
Nidakule Ataşehir Kuzey, No:205-206
Ataşehir / İSTANBUL / TURKEY
+90 216 688 24 14



*Your Partner In
Chemical Products*

“Kimyasal Ürünlerde **Tedarik Ortağınız**”

